

四川省婴幼儿用塑料奶瓶产品质量省级监督抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。网络购样抽样人员以消费者的名义在电商平台购买样品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 8 个，其中 6 个作为检验样品，2 个作为备用样品。瓶身材质为 PET、PA 的每批次产品抽取样品 10 个，其中 8 个作为检验样品，2 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 婴幼儿用塑料奶瓶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2023
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2023
6	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21-2016
7	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 31604.41-2016
8	特定迁移总量 ^a （以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19-2016
9	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44-2016
10	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52-2021

序号	检验项目	检验方法
注：a 只检测对应 GB 4806.7-2023 附录 A 中 18、21、47、49、86、89 号树脂的 PA 产品。 b. 仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的食品接触用塑料材料及制品。		

- 注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。
4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
 GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则代替四川省市场监督管理局 2025 年发布的《52 种重点工业产品质量省级监督抽查实施细则》中的《四川省婴幼儿用塑料奶瓶产品质量省级监督抽查实施细则(2025 年版)》。