

四川省钢卷尺产品质量省级监督抽查实施细则

（2025 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 钢卷尺检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	型式、标记、基本尺寸	QB/T 2443-2011
2	尺带示值误差	QB/T 2443-2011
3	尺带直线度	QB/T 2443-2011
4	尺带挺直度	QB/T 2443-2011
5	尺带线纹	QB/T 2443-2011
6	尺带硬度	QB/T 2443-2011 GB/T4340. 1-2009
7	尺簧硬度	QB/T 2443-2011 GB/T4340. 1-2009
8	尺带涂膜层厚度 ^a	QB/T 2443-2011
9	尺带涂层附着力 ^a	QB/T 2443-2011 GB/T1720-2020
10	尺带涂层柔韧性 ^a	QB/T 2443-2011 GB/T1731-2020
11	尺带涂层冲砂试验 ^a	QB/T 2443-2011
12	尺带和尺盒表面质量	QB/T 2443-2011
13	电镀尺带和尺盒盐雾试验 ^b	QB/T 2443-2011 GB/T10125-2021 GB/T 6461-2002
14	装配性能	QB/T 2443-2011
注：a 仅为涂膜尺带考核项目； b 仅为电镀尺带和电镀尺盒考核项目。		

注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是

不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2443-2011 钢卷尺

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则首次发布。