

四川省机动脱粒机产品质量省级监督抽查实施细则

(2025年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。
每批次产品抽取2台样品，均作为检验样品，无备用样品。

2 检验依据

表1 机动脱粒机产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	喂入装置	JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018
2	防护装置	JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018
3	紧固件	JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018
4	噪声	GB/T 5982-2017
5	轴承温升	GB/T 5982-2017
6	空运转	JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018
7	安全标志	JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018 GB 10396-2006

注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。
4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5982-2017 脱粒机 试验方法
GB 10396-2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则
JB/T 9777-2018 半喂入式稻麦脱粒机 技术条件
JB/T 9778-2018 全喂入式稻麦脱粒机 技术条件
JB/T 10749-2018 玉米脱粒机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，本细则中检验依据序号1~3检验项目全项次合格，并且序号4~7检验项目中不合格项次不多于2个，判定为被抽查产品未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

注：每台样机每个检验项目定义为1个项次。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则代替《四川省脱粒机产品质量省级监督抽查实施细则》（2024版）。