

四川省内燃机配件产品质量省级监督抽查实施细则

(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。
每批次产品抽取样品 4 件，其中 2 件作为检验样品，2 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 铝活塞检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	抗拉强度	GB/T 228.1-2021
2	布氏硬度	GB/T 231.1-2018
3	活塞尺寸 ^a	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
4	活塞环槽平面对裙部轴线的垂直度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
5	活塞环槽平面对裙部轴线的圆跳动	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
6	第一环槽下平面的平面度/其他环槽平面度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
7	活塞环岸外圆表面对裙部轴线的圆跳动	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
8	活塞环槽底径表面对裙部轴线的圆跳动	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
9	活塞销孔的直径公差	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
10	活塞销孔圆柱度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
11	活塞销孔轴线对裙部轴线的对称度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
12	档圈槽底径对销孔轴线的圆跳动	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
13	活塞销孔轴线对裙部轴线的垂直度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
14	活塞裙部圆周壁厚差	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
15	加工表面粗糙度	QC/T 552-1999 GB/T 1148-2010
注：1. a 项目流通领域抽样时可不检此项。 2. 根据 GB/T 228.1-2021 附录 B 的制样要求，所抽样品无法制样时抗拉强度可以不检。		

表 2 活塞销检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	抗拉强度	GB/T 228.1-2021
2	下屈服强度	GB/T 228.1-2021
3	断后伸长率	GB/T 228.1-2021
4	断面收缩率	GB/T 228.1-2021
5	外圆表面硬度	GB/T 230.1-2018 JB/T 8118-1997
6	形状和位置公差 ^a	GB/T 1184-1996 GB/T 1958-2017
7	表面粗糙度	GB/T 1031-2009
8	尺寸公差 ^b	GB/T 1958-2017
注：1. a、b 项目流通领域抽样时可不检此项。 2. 根据 GB/T 228.1-2021 附录 B 的制样要求，所抽样品无法制样时力学性能可以不检。		

表 3 内燃机连杆检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分（C、Si、Mn、P、S）	GB/T 699-2015 GB/T 3077-2015 GB/T 4336-2016
2	硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 23340-2018
3	抗拉强度	GB/T 228.1-2021 GB/T 23340-2018
4	下屈服强度	GB/T 228.1-2021 GB/T 23340-2018
5	断后伸长率	GB/T 228.1-2021 GB/T 23340-2018
6	断面收缩率	GB/T 228.1-2021 GB/T 23340-2018
7	表面粗糙度	GB/T 23340-2018
8	尺寸公差	GB/T 23340-2018
9	形状和位置公差	GB/T 1958-2017 GB/T 23340-2018
注：根据 GB/T 228.1-2021 附录 B 的制样要求，所抽样品无法制样时力学性能可以不检。		

注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 699-2015 优质碳素结构钢
GB/T 1148-2010 内燃机 铝活塞 技术条件
GB/T 3077-2015 合金结构钢
QC/T 552-1999 汽车、摩托车发动机铸造铝活塞
GB/T 23340-2018 内燃机连杆技术条件
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则首次发布。