

四川省卫生陶瓷产品质量省级监督抽查实施细则

(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样方法：卫生陶瓷坐便器产品每批次抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。其余卫生陶瓷产品每批次抽取样品 3 件，其中 2 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 卫生陶瓷坐便器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	水封深度	GB/T 6952-2015
2	坐便器水封表面尺寸	GB/T 6952-2015
3	便器用水量	GB/T 6952-2015
4	洗净功能	GB/T 6952-2015
5	排放功能	GB/T 6952-2015
6	排水管道输送特性	GB/T 6952-2015
7	水封回复功能	GB/T 6952-2015
8	污水置换功能	GB/T 6952-2015
9	卫生纸试验	GB/T 6952-2015
10	冲水装置	GB/T 6952-2015
11	安全水位	GB/T 6952-2015
12	防虹吸功能	GB/T 6952-2015 GB/T 26730—2011
13	坐便器水效等级	GB/T 6952-2015 GB 25502-2017
14	坐便器水效限定值	GB/T 6952-2015 GB 25502-2017
15	进水阀 CL 标记	GB/T 6952-2015 GB/T 26730—2011

表 2 卫生陶瓷洗面器检验项目

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	釉面	GB/T 6952-2015
2	外观缺陷最大允许范围	GB/T 6952-2015
3	色差	GB/T 6952-2015
4	最大允许变形	GB/T 6952-2015
5	溢流功能	GB/T 6952-2015
6	厚度	GB/T 6952-2015
7	吸水率	GB/T 6952-2015
8	抗裂性	GB/T 6952-2015
9	耐荷重性	GB/T 6952-2015
注：厚度、吸水率、抗裂性原样复检。		

表 3 卫生陶瓷小便器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	釉面	GB/T 6952-2015
2	外观缺陷最大允许范围	GB/T 6952-2015
3	色差	GB/T 6952-2015
4	最大允许变形	GB/T 6952-2015
5	小便器洗净功能	GB/T 6952-2015
6	小便器污水置换功能	GB/T 6952-2015
7	厚度	GB/T 6952-2015
8	吸水率	GB/T 6952-2015
9	抗裂性	GB/T 6952-2015
10	耐荷重性	GB/T 6952-2015
注：厚度、吸水率、抗裂性原样复检。		

表 4 卫生陶瓷蹲便器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	釉面	GB/T 6952-2015
2	外观缺陷最大允许范围	GB/T 6952-2015
3	色差	GB/T 6952-2015
4	最大允许变形	GB/T 6952-2015
5	蹲便器排污口最大外径	GB/T 6952-2015
6	厚度	GB/T 6952-2015
7	吸水率	GB/T 6952-2015
8	抗裂性	GB/T 6952-2015

序号	检验项目	检验方法
注：厚度、吸水率、抗裂性原样复检。		

表 5 卫生陶瓷洗涤槽检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	釉面	GB/T 6952-2015
2	外观缺陷最大允许范围	GB/T 6952-2015
3	色差	GB/T 6952-2015
4	最大允许变形	GB/T 6952-2015
5	溢流功能	GB/T 6952-2015
6	厚度	GB/T 6952-2015
7	吸水率	GB/T 6952-2015
8	抗裂性	GB/T 6952-2015
9	耐荷重性	GB/T 6952-2015
注：厚度、吸水率、抗裂性原样复检。		

注：1. 表 2-5 所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6952-2015 卫生陶瓷
GB/T 26730-2011 卫生洁具 便器用重力式冲水装置及洁具机架
GB 25502-2017 坐便器水效限定值及水效等级
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定,但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则代替《四川省卫生陶瓷产品质量省级监督抽查实施细则》(SCSG-ZY-553-2023)。