

# 四川省紧固件产品质量省级监督抽查实施细则

## (2024 年版)

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。  
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。  
每批次产品抽取样品 16 件，其中 8 件作为检验样品，8 件作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 螺栓检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 3098.1-2010 GB/T 4340.1-2009 QC/T 517-1999 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.2-2010 JB/T 7293.5-2015 JB/T 7293.6-2015
2	抗拉强度	GB/T 228.1-2021 GB/T 3098.1-2010 QC/T 517-1999 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.2-2010 JB/T 7293.5-2015 JB/T 7293.6-2015
3	最小拉力载荷	
4	断后伸长率	
5	断面收缩率	
6	保证载荷	GB/T 3098.1-2010 QC/T 517-1999 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.2-2010 JB/T 7293.5-2015 JB/T 7293.6-2015
7	表面粗糙度 <sup>a</sup>	GB/T 1031-2009 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.2-2010 JB/T 7293.5-2015 JB/T 7293.6-2015
注：a 项目只有内燃机螺栓才需要检测。		

表 2 螺母检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 3098.2-2015 GB/T 4340.1-2009 QC/T 517-1999 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.7-2015 JB/T 7293.8-2010
2	保证载荷	GB/T 3098.2-2010 QC/T 517-1999 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.7-2015 JB/T 7293.8-2010
3	表面粗糙度 <sup>a</sup>	GB/T 1031-2009 JB/T 7293.1-2018 JB/T 7293.7-2015 JB/T 7293.8-2010
注：a 项目只有内燃机螺母才需要检测。		

- 注：1. 表 1、表 2 所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。  
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。  
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。  
4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱  
GB/T 3098.2-2015 紧固件机械性能 螺母  
QC/T 517-1999 汽车钢板弹簧用 U 型螺栓及螺母技术条件  
JB/T 7293.1-2018 内燃机 螺栓与螺母 第 1 部分：主轴承盖螺栓与螺母 技术条件  
JB/T 7293.2-2010 内燃机 螺栓与螺母 第 2 部分：连杆螺栓 技术条件  
JB/T 7293.5-2015 内燃机 螺栓与螺母 第 5 部分：气缸盖螺栓 技术条件  
JB/T 7293.6-2015 内燃机 螺栓与螺母 第 6 部分：飞轮螺栓 技术条件  
JB/T 7293.7-2015 内燃机 螺栓与螺母 第 7 部分：气缸盖螺母及飞轮螺母 技术条件  
JB/T 7293.8-2010 内燃机 螺栓与螺母 第 8 部分：连杆螺母 技术条件  
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

#### 4 附则

本细则代替《四川省紧固件产品质量省级监督抽查实施细则》（SCSG-ZY-223-2023）。