

四川省茶叶包装产品质量省级监督抽查实施细则

（2024 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中和辅料仓库内抽取。
抽查样品基数满足抽样数量即可。
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

直接接触茶叶塑料包装产品：对于茶叶包装塑料材质膜类产品，每批次产品抽取样品 2 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 $1.0\text{m}^2 \times 2$ ，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。对于塑料袋类产品，每批次产品抽取 2 箱，每箱中各抽取 30 个 $\times 2$ ，平均分为 2 份，其中 30 个 $\times 2$ 作为检验样品，30 个 $\times 2$ 作为备用样品。

直接接触茶叶纸包装产品：对于直接接触茶叶纸包装，每批次产品抽取 150 张（片、只），其中 100 张（片、只）作为检验样品，50 只作为备用样品。若产品最小销售包装为密封包装且每包数量不是 50 张（片、只），为避免抽样时破坏原包装，可适当调整抽样数量，保证检样不少于 100 张（片、只），备样不少于 50 张（片、只）。每批次产品抽查样品总质量应不少于 300g，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。对于茶叶包装用纸袋类产品，每批次产品抽取 60 只。其中 40 只作为检验样品，20 只作为备用样品。（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于 300g，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。）

直接接触茶叶金属包装产品：对于直接接触茶叶金属包装（有涂层），每批次抽 25 个，其中 15 个作为检验样品，10 个作为备用样品；对于直接接触茶叶金属包装（无涂层），每批次抽 10 个，其中 6 个作为检验样品，4 个作为备用样品。

以上所抽取同类样品保证同一批次，同一规格型号。

2 检验依据

表 1 直接接触茶叶塑料包装产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
2	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
3	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
4	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7—2016

表 2 直接接触茶叶纸包装产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2016 GB 4806.8—2022
2	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 GB 31604.49—2016 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 31604.38—2016 GB 31604.49—2016 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016 GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
5	荧光性物质	GB 31604. 47—2016 GB 31604. 47—2023 GB 4806. 8—2022
6	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8—2022
7	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806. 8—2022
8	大肠菌群	GB 14934—2016
9	沙门氏菌	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4789. 15—2016 GB 4806. 8—2022

表 3 直接接触茶叶金属包装（有涂层）产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806. 10—2016
2	高锰酸钾消耗量	GB 4806. 10—2016 GB 31604. 2—2016
3	重金属（以 Pb 计）	GB 4806. 10—2016 GB 31604. 9—2016

表 4 直接接触茶叶金属包装（无涂层）产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806. 9—2016 GB 4806. 9—2023
2	砷	GB 31604. 38—2016 第二部分 GB 31604. 49—2016 第二部分 GB 31604. 49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604. 24—2016 GB 31604. 49—2016 第二部分 GB 31604. 49—2023 第二篇
4	铅	GB 31604. 34—2016 第二部分 GB 31604. 49—2016 第二部分 GB 31604. 49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604. 25—2016 GB 31604. 49—2016 第二部分 GB 31604. 49—2023 第二篇
6	镍	GB 31604. 33—2016 GB 31604. 49—2016 第二部分 GB 31604. 49—2023 第二篇
7	锑 ^a	GB 31604. 49—2023 第二篇
8	铝 ^a	GB 31604. 49—2023 第二篇
9	钴 ^a	GB 31604. 49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
10	铜 ^a	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰 ^a	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼 ^a	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡 ^a	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌 ^a	GB 31604.49—2023 第二篇
注：a 适用于生产日期在 2024 年 9 月 6 日及之后的产品。		

- 注：1. 上表所列检验项目是有关法律法規、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。
4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
GB 4806.10—2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

4 附则

本细则替代《四川省茶叶包装产品质量省级监督抽查实施细则》（SCSG-ZY-923-2023）。