四川省铅酸蓄电池质量对标提升先进指标体系

1 范围

本体系的目的是建立四川省铅酸蓄电池质量对标提升先进指标，确定铅酸蓄电池产品质量对标提升的检验项目、先进指标值及检验方法等。

本体系适用于符合现行国内相关标准要求的铅酸蓄电池的质量对标提升行动。

2 规范性引用文件

GB/T 5008.1-2013 起动用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件和试验方法

GB/T 5008.2-2013 起动用铅酸蓄电池 第2部分：产品品种规格和端子尺寸、标记

GB/T 23638-2009 摩托车用铅酸蓄电池

GB/T 22199.1-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 22199.2-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池第2部分: 产品品种和规格

GB/T 32620.1-2016 电动道路车辆用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 32620.2-2016 电动道路车辆用铅酸蓄电池 第2部分：产品品种和规格

GB/T 19638.1-2014 固定型阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 19638.2-2014 固定型阀控式铅酸蓄电池 第2部分：产品品种和规格

GB/T 22473-2008 储能用铅酸蓄电池

GB/T 19639.1-2014 通用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 19639.2-2014通用阀控式铅酸蓄电池 第2部分 规格型号

GB/T 32504-2016 民用铅酸蓄电池安全技术规范

GB/T 2408-2008 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法

GB/T 23754-2009 铅酸蓄电池槽

YD/T 799-2010 通信用阀控式密封铅酸蓄电池

NB/T 42157-2018 铅炭铅酸蓄电池通用技术规范

3 先进指标体系

铅酸蓄电池应首先满足对应产品标准的要求，其关键指标值应同时达到表1要求。

表1　先进指标要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 先进指标值 |
| 1 | 容量一致性 | 容量△U≦5% |
| 2 | 端电压均衡性 | 开路端电压最大最小差值△U≦20mV（2V）、△U≦50mV（6V）、△U≦100mV（12V） |
| 3 | 蓄电池内阻 | 内阻不超过15% |
| 4 | -10℃低温容量 | 不低于0.80Ce |
| 5 | 蓄电池槽盖阻燃 | 水平分级达到HB级 |

备注：Ce为蓄电池的25℃常温实际容量

4 检验方法

检验方法按表2的规定执行。

表2 检验方法

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 容量一致性 | 汽车起动用铅酸电池：GB/T 5008.1-2013  摩托车用铅酸蓄电池：GB/T 23638-2009  电动助力车用阀控式铅酸蓄电池：GB/T 22199.1-2017  电动道路车辆用铅酸蓄电池：GB/T 32620.1-2016  固定型阀控式铅酸蓄电池：GB/T 19638.1-2014  储能用铅酸蓄电池：GB/T 22473-2008  通用阀控式铅酸蓄电池：GB/T 19639.1-2014 |
| 2 | 端电压均衡性 | GB/T 19638.1-2014 |
| 3 | 蓄电池内阻 | YD/T 799-2010 |
| 4 | -10℃低温容量 | GB/T 22199.1-2017 |
| 5 | 蓄电池槽阻燃 | GB/T 2408-2008 |